



ROTAZIONE	COD	Materiali	bar	Temperatura (°C)	Velocità (m/sec)
	OS01A	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS02A	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS03A	PU	0,5	-30 bis 100	5
		NBR	0,5	-25 bis 100	10
		FPM	0,5	-20 bis 210	15
	OS08	PU	-	-30 bis 105	5
		NBR	-	-25 bis 100	10
	OS08A	PU	-	-30 bis 105	5
		NBR	-	-25 bis 100	10
	R03	PU/POM	400	-30 bis 100	0,2
		NBR/POM	250	-25 bis 100	0,2
	R04	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R04A	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R05	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R05A	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	VR06	NBR	-	-25 bis 100	25
	VR07	NBR	-	-25 bis 100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R08D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4

	R35A	PU NBR	800 250	105 100	-
	R35B	PU NBR	800 250	105 100	-

Per motivi tecnici, POM dovrebbe essere utilizzato solo fino a max. 80 °C può essere usato. A temperature più elevate raccomandiamo alluminio / acciaio.