



Caratteristiche generali

- . Montaggio su pistone
- . Minimo ingombro dimensionale
- . Valori di attrito molto bassi
- . Elimina il fenomeno d'incollaggio dopo lunghi periodi Inoperosi
- . Montaggio in cava chiusa per deformazione (si consiglia la immersione del pattino in olio caldo prima del montaggio)

Condizioni di impiego

Pressione: da 0 a 300 bar

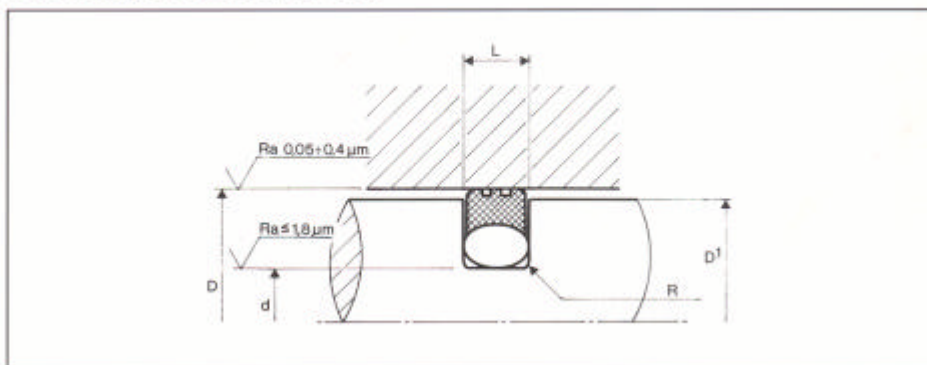
Temperatura : da - 40 a + 225° C (previa scelta opportuna dell'OR)

Fluido : compatibile con la maggiore parte dei fluidi (previa scelta opportuna dell'OR)

Velocità : max rotazione 2m/s

Il profilo particolare delle TRP permette di risolvere brillantemente il problema della tenuta su organi rotanti.

Caratteristiche costruttive sedi



riferimento	gamma diametri in funzione del toro OR	∅ D diametri consigliati	∅ d diametro sede	L	R	∅ D1 diametro consigliato in funzione della pressione				∅ toro OR
						0 bar	100 bar	200 bar	300 bar	
		H 10	h 10	+0,2 -0	max					
TRP 0	8 ÷ 135	8 ÷ 29,9	D— 4,9	2,2	0,3	D—0,4	D—0,3	D—0,2	D—0,15	1,78
TRP 1	14 ÷ 250	30 ÷ 69,9	D— 7,5	3,2	0,5	D—0,6	D—0,45	D—0,3	D—0,2	2,62
TRP 2	22 ÷ 460	70 ÷ 132,9	D—11	4,2	0,7	D—0,6	D—0,45	D—0,3	D—0,2	3,53
TRP 3	40 ÷ 675	133 ÷ 329,9	D—15,5	6,3	1,2	D—0,8	D—0,6	D—0,4	D—0,3	5,34
TRP 4	133 ÷ 690	330 ÷ 689,9	D—21	8,1	1,5	D—0,8	D—0,6	D—0,4	D—0,3	6,99

Es. ordine: TRP/ 1(rif.) 30(diametro)/ materiale

